

ООО "САТОН ЭНЕРГО"

Заказчик: ООО «Волжские коммунальные системы»

Объект: КНС-25

Адрес: г. Тольятти, Комсомольский р-н, ул. Носова, 15а

Реконструкция КНС-25

Рабочая документация

Конструкции металлические

08.03.18-КМ

Главный инженер проекта

А.Ф. Макаренко

Тольятти 2018 год

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта КМ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Схема расположения дополнительных стоек	
3	Узел 1. Ст1. Сечение 1-1.	
4	Спецификация	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
ГОСТ 24379.1-80	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств	
Серия 1.400-15.В1	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств	
Серия 1.450.3-7.94.В2	Лестницы, площадки, стремянки и ограждения стальные для производственных зданий промышленных предприятий	
ГОСТ 24379.1-80	Болты фундаментные	
ГОСТ 19903-74	Прокат листовой горячекатаный	
ГОСТ 14098-91	Соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций	
ГОСТ 5264-80	Ручная дуговая сварка. Соединения сварные	

Общие указания

1. Раздел проекта марки – КМ входит в состав рабочей документации "Реконструкция КНС-25".
2. Комплект чертежей марки – КМ разработан на основании комплектов чертежей марки – ТХ, предусматривает устройство опор под трубопроводы и частичную реконструкцию обслуживаемой площадки.
3. Данный раздел предусматривает изготовление следующих строительных конструкций на строительной площадке:
– металлические стойки Ст1, Ст2, Ст3.
4. Металлические элементы конструкций, изготавливаемые и собираемые на строительной площадке, выполнены из стали С245 по ГОСТ 27772-88* "Прокат для строительных стальных конструкций". Сборка и монтаж выполняется при помощи сварных соединений. Монтажная сварка осуществляется по средствам ручной дуговой сварки по ГОСТ 5264 "Ручная дуговая сварка. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры" электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75 "Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки конструкционных и теплоустойчивых сталей". После выполнения сварки швы тщательно зачищают от окалины.
5. Изготавливаемые на строительной площадке металлические изделия покрываются двумя слоями грунтовки ГФ-021 ГОСТ 25129-82* и двумя слоями эмали ПФ-133 ГОСТ 926-82*.
6. Расположение отверстий под установку анкеров крепления насосного оборудования уточнить при монтаже.

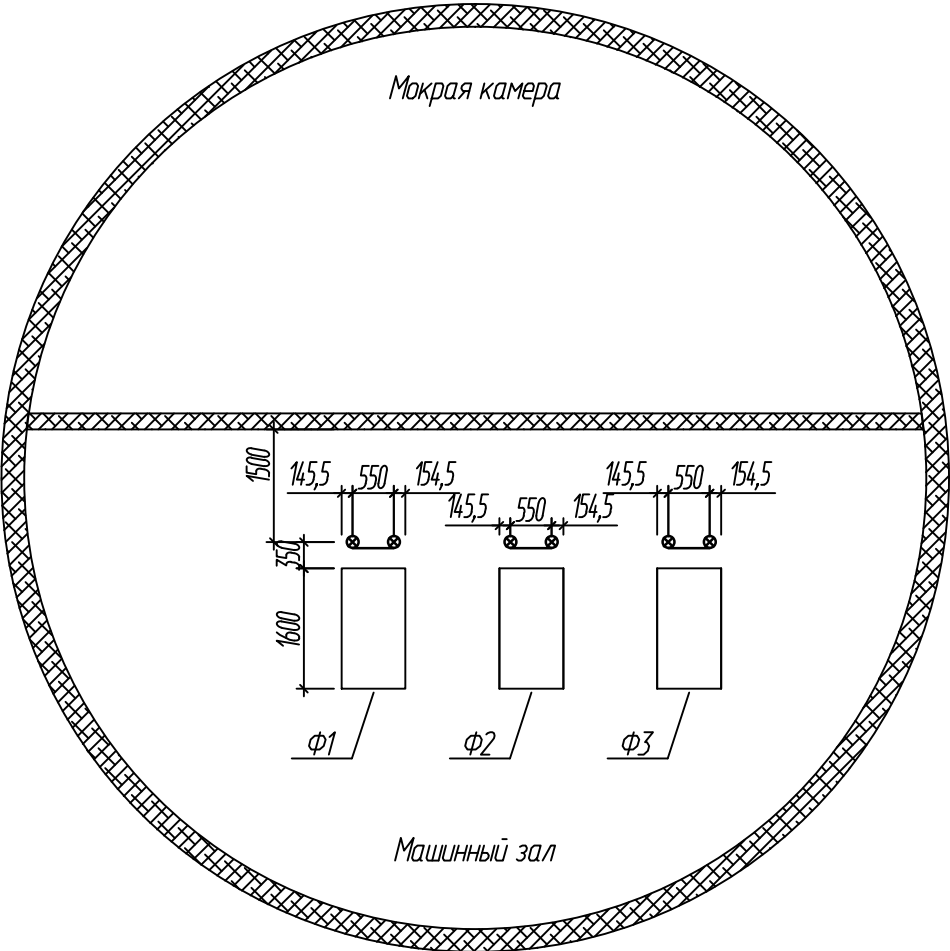
Взам. инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

						08.03.18-КМ			
						г.Тольятти, Комсомольский р-н, ул. Носова, 15а			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Реконструкция КНС-25	Стадия	Лист	Листов
ГИП		Макаренко					Р	1	4
Проверил		Чинеева				Общие данные	ООО "САТОН ЭНЕРГО"		
Выполнил		Тумов							

План расположения дополнительных стоек



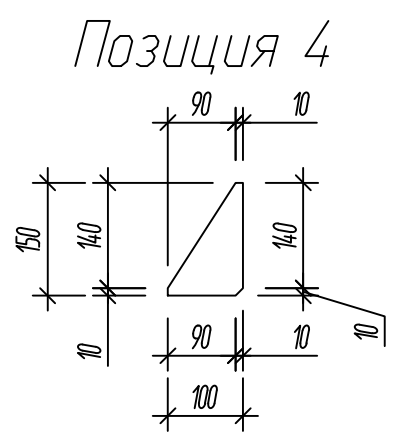
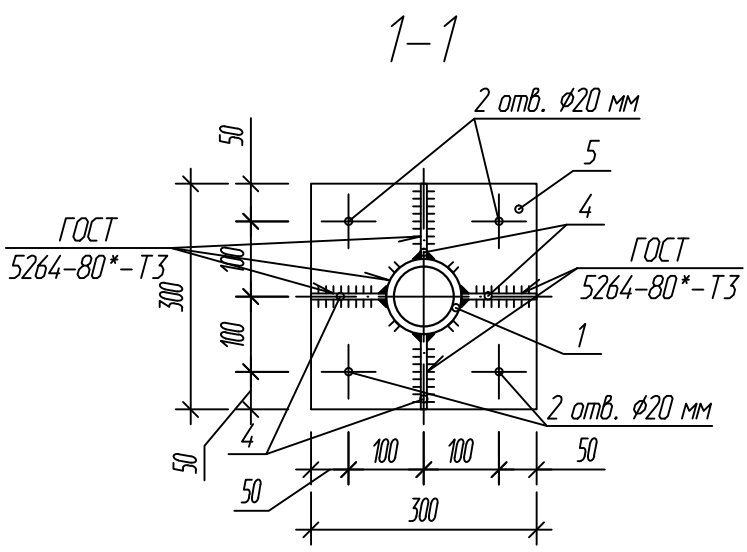
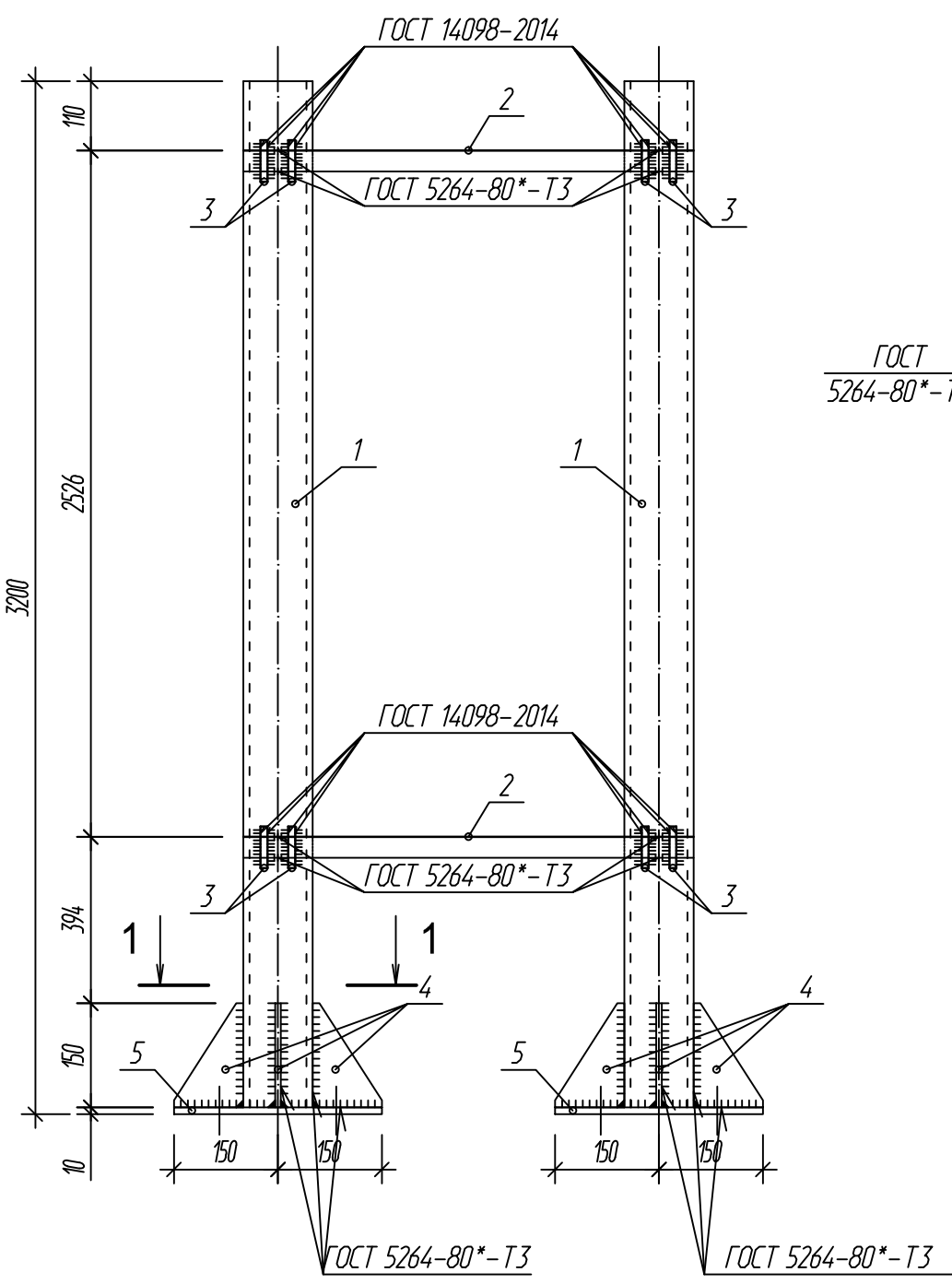
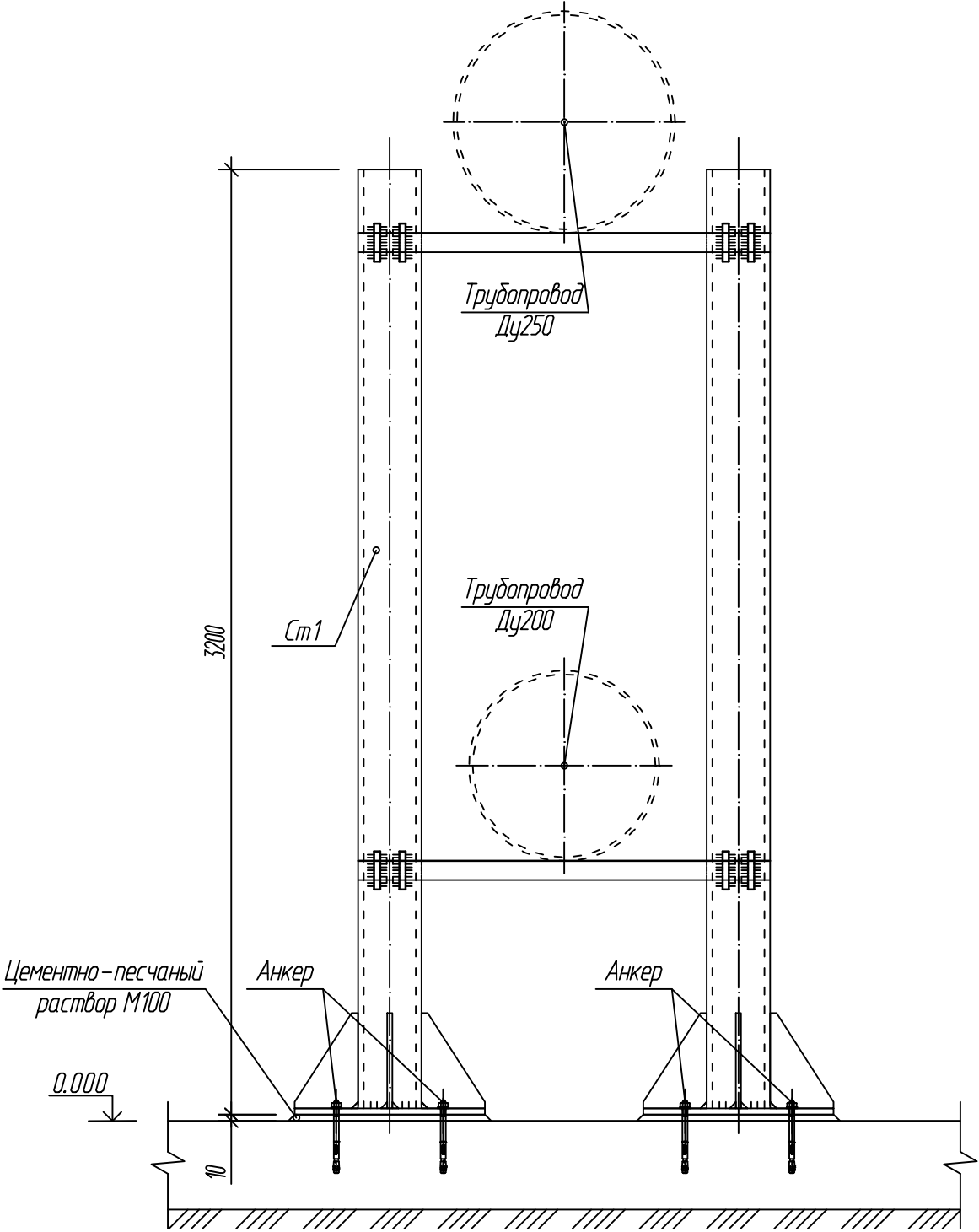
Примечание:
За нулевую отметку условно принята отметка чистого пола.

						08.03.18-КМ		
						г.Тольятти, Комсомольский р-н, ул. Носова, 15а		
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Реконструкция КНС-25	Стадия	Лист
ГП		Макаренко					Р	2
Выполнил		Тимоф				Схема расположения дополнительных стоек	ООО "САТОН ЭНЕРГО"	

Взам. инв. N	
Подпись и дата	
Инв. N подл.	

Узел 1

См1



Примечание:
1. За нулевую отметку условно принята отметка чистого пола.
2. Данный лист смотреть совместно с листом 4.
3. Все металлические изделия выполнены из стали С245 по ГОСТ 27772-88*.
4. После зачистки сварных швов от окалины все изделия покрыть двумя слоями эмали ПФ-133 ГОСТ 926-82* по двум слоям грунтовки ГФ-021 ГОСТ 25129-82*.
5. Узел 2, 3 выполнить аналогично Узлу 1.



						08.03.18-КМ			
						г.Тольятти, Комсомольский р-н, ул. Носова, 15а			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Реконструкция КНС-25	Стадия	Лист	Листов
ГП		Макаренко					Р	3	4
Выполнил		Тимоф				Узел 1. См1. Сечение 1-1.	ООО "САТОН ЭНЕРГО"		

Взам. инв. N	
Подпись и дата	
Инв. N подл.	

Спецификация (Узел 1)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
		Стойка Ст1			
		Сборочные единицы			
1	ГОСТ 10704-91	Труба $\phi 159 \times 5,0$, L= 3200 мм	2	54,88	109,76
2	ГОСТ 8509-93	Уголок №3-63х63х5, L= 710 мм	2	4,8	9,6
3	ГОСТ 5781-82	Арматурная сталь $\phi 10$ А-I, L=150 мм	8	0,1	0,8
4	ГОСТ 19903-2015	Лист стальной-8х100х150	8	1,0	8,0
5	ГОСТ 19903-2015	Лист стальной-10х300х300	2	7,1	14,2
		Сварка 1%		1,7	
		Итого		167,3	
	ГОСТ 28013-98	Цементно-песчаный раствор	2	1,8	3,6
	ГОСТ 24379.1-80	Болт анкерный М18'200	8	0,2	1,6
	ГОСТ 25129-82*	Грунт ГФ-021 (за 2 раза)	2		кг
	ГОСТ 6465-76*	Краска ПФ-115 (за 2 раза)	2		кг
		Обслуживающая площадка			
	ГОСТ 8568-77	Лист чечевица В-К-ПУ-5,0	14,0		м ²

Примечание:
1. Данный лист смотреть совместно с листом 3.
2. Спецификация Узлов 2, 3 аналогична Узлу 1.

Взам. инв. N	Примечание: 1. Данный лист смотреть совместно с листом 3. 2. Спецификация Узлов 2, 3 аналогична Узлу 1.											
Подпись и дата						08.03.18-КМ						
						г.Тольятти, Комсомольский р-н, ул. Носова, 15а						
	Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата						
										Стадия	Лист	Листов
Инв. N подл.	ГИП		Макаренко				Реконструкция КНС-25			Р	4	4
	Выполнил		Титов				Спецификация			ООО "САТОН ЭНЕРГО"		